

SCHEDA BARCA



DATI PRINCIPALI

Cantiere/Modello	Sunseeker Manhattan 60	Categoria	Usato
Lunghezza	19,1 mt	Larghezza	5 mt
Anno immat.	2009	Anno costruzione	2009
Velocità massima	32 nodi	Velocità crociera	25 nodi
Zavorra	-	Stazza	-
Dislocamento	31000 kg	Pescaggio	1,49 mt
HP Fiscali	-	Scadenza RINA	2027
Bandiera	-	Visibilità	Lazio
Prezzo	Trattativa riservata		
Note prezzo	-		

COMBUSTIBILI E MOTORI

Nr. serbatoi	1	Capacità serbatoi	3000	Materiale serbatoi	-
Motori	MAN 2 x 1100 HP	Tipo carburante	--	Ore moto	-
Revisione motori	-	Tipo elica	-	Trasmissione	Linea d'asse

MATERIALE COSTRUZIONE

Scafo	Vetroresina	Tuga	-	Coperta	Vetroresina
--------------	-------------	-------------	---	----------------	-------------

IDRAULICI

Serbatoi acqua	1 x 700 lt	Materiale serbatoi	-	Tipo boiler	-
Dissalatore	Presente	Autoclave	Presente	Boiler	Presente

ELETTRICI

Tensione	12v, 24v, 220v	Nr. batterie	1	Capacità batterie	-
Generatore	KOHLER (9 Kw)	Carica batterie	Presente	Inverter	Presente

BREVE DESCRIZIONE

Imbarcazione full optional con classico lay out 3 cabine e cabina