

SCHEDA BARCA



DATI PRINCIPALI

Cantiere/Modello	Sunseeker Manhattan 60
Lunghezza	19,1 mt
Anno immat.	2009
Velocità massima	32 nodi
Zavorra	-
Dislocamento	31000 kg
HP Fiscali	-
Bandiera	Italia
Prezzo	Trattativa riservata
Note prezzo	-

Categoria	Usato
Larghezza	5 mt
Anno costruzione	2009
Velocità crociera	25 nodi
Stazza	-
Pescaggio	1,49 mt
Scadenza RINA	-
Visibilità	Lazio

COMBUSTIBILI E MOTORI

Nr. serbatoi	1	Capacità serbatoi	3000	Materiale serbatoi	-
Motori	MAN 2 x 1100 HP	Tipo carburante	--	Ore moto	1250
Revisione motori	-	Tipo elica	-	Trasmissione	V-drive

MATERIALE COSTRUZIONE

Scafo	Vetroresina	Tuga	-	Coperta	Vetroresina
--------------	-------------	-------------	---	----------------	-------------

IDRAULICI

Serbatoi acqua	1 x 700 lt	Materiale serbatoi	-	Tipo boiler	-
Dissalatore	Presente	Autoclave	Presente	Boiler	Presente

ELETTRICI

Tensione	12v, 24v, 220v	Nr. batterie	1	Capacità batterie	-
Generatore	Kohler (13 Kw)	Carica batterie	Presente	Inverter	Non presente

BREVE DESCRIZIONE

Disponibile a prezzo interessante consegna primi di agosto 2026 - imbarcazione unico proprietario in eccellenti condizioni generali - tagliando delle