

SCHEDA BARCA



DATI PRINCIPALI

Cantiere/Modello	Sunseeker Manhattan 52	Categoria	Usato
Lunghezza	17 mt	Larghezza	4,61 mt
Anno immat.	2009	Anno costruzione	2009
Velocità massima	31 nodi	Velocità crociera	23 nodi
Zavorra	-	Stazza	-
Dislocamento	24800 kg	Pescaggio	1,23 mt
HP Fiscali	-	Scadenza RINA	Giugno 2027
Bandiera	-	Visibilità	Mar tirreno
Prezzo	Trattativa riservata		
Note prezzo	-		

COMBUSTIBILI E MOTORI

Nr. serbatoi	1	Capacità serbatoi	2140	Materiale serbatoi	-
Motori	MAN 2 x 800 HP	Tipo carburante	Diesel	Ore moto	500
Revisione motori	-	Tipo elica	Pale	Trasmissione	Linea d'asse

MATERIALE COSTRUZIONE

Scafo	Vetroresina	Tuga	-	Coperta	Vetroresina
--------------	-------------	-------------	---	----------------	-------------

IDRAULICI

Serbatoi acqua	1 x 625 lt	Materiale serbatoi	-	Tipo boiler	-
Dissalatore	Non presente	Autoclave	Presente	Boiler	Presente

ELETTRICI

Tensione	12v, 24v, 220v	Nr. batterie	1	Capacità batterie	-
Generatore	Kohler (16 Kw)	Carica batterie	Presente	Inverter	Non presente

BREVE DESCRIZIONE

Valida opportunita' di acquisto - poche ore moto - full optional