

### SCHEDA BARCA



### DATI PRINCIPALI

|                         |                             |
|-------------------------|-----------------------------|
| <b>Cantiere/Modello</b> | MAORI MAORI 50              |
| <b>Lunghezza</b>        | 14,35 mt                    |
| <b>Anno immat.</b>      | 2008                        |
| <b>Velocità massima</b> | 40 nodi                     |
| <b>Zavorra</b>          | -                           |
| <b>Dislocamento</b>     | 9500 kg                     |
| <b>HP Fiscali</b>       | -                           |
| <b>Bandiera</b>         | Italia                      |
| <b>Prezzo</b>           | <b>Trattativa riservata</b> |
| <b>Note prezzo</b>      | Prezzo trattabile!!         |

|                          |         |
|--------------------------|---------|
| <b>Categoria</b>         | Usato   |
| <b>Larghezza</b>         | 4 mt    |
| <b>Anno costruzione</b>  | 2008    |
| <b>Velocità crociera</b> | 33 nodi |
| <b>Stazza</b>            | -       |
| <b>Pescaggio</b>         | 0,9 mt  |
| <b>Scadenza RINA</b>     | 2025    |
| <b>Visibilità</b>        | Tirreno |

### COMBUSTIBILI E MOTORI

|                         |                             |                          |         |                           |                   |
|-------------------------|-----------------------------|--------------------------|---------|---------------------------|-------------------|
| <b>Nr. serbatoi</b>     | 1                           | <b>Capacità serbatoi</b> | 1000    | <b>Materiale serbatoi</b> | Inox              |
| <b>Motori</b>           | CUMMINS<br>MERCRUISER 3 350 | <b>Tipo carburante</b>   | Diesel  | <b>Ore moto</b>           | 750               |
| <b>Revisione motori</b> | Periodica                   | <b>Tipo elica</b>        | Acciaio | <b>Trasmissione</b>       | Entro fuori bordo |

### MATERIALE COSTRUZIONE

|              |     |             |     |                |           |
|--------------|-----|-------------|-----|----------------|-----------|
| <b>Scafo</b> | Vtr | <b>Tuga</b> | Vtr | <b>Coperta</b> | Vtr+ teak |
|--------------|-----|-------------|-----|----------------|-----------|

### IDRAULICI

|                       |              |                           |          |                    |           |
|-----------------------|--------------|---------------------------|----------|--------------------|-----------|
| <b>Serbatoi acqua</b> | 1 x 300 lt   | <b>Materiale serbatoi</b> | Inox     | <b>Tipo boiler</b> | Elettrico |
| <b>Dissalatore</b>    | Non presente | <b>Autoclave</b>          | Presente | <b>Boiler</b>      | Presente  |

### ELETTRICI

|                   |             |                        |          |                          |              |
|-------------------|-------------|------------------------|----------|--------------------------|--------------|
| <b>Tensione</b>   | 12,24,220 v | <b>Nr. batterie</b>    | 5        | <b>Capacità batterie</b> | 120 A        |
| <b>Generatore</b> | Mase (7 Kw) | <b>Carica batterie</b> | Presente | <b>Inverter</b>          | Non presente |

### BREVE DESCRIZIONE

Maori 50