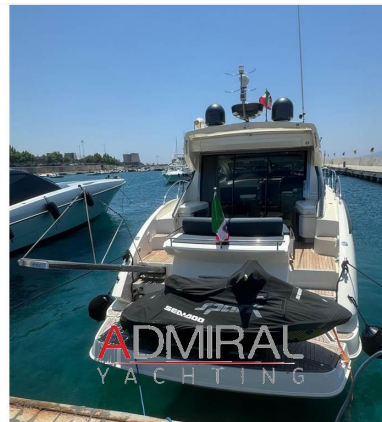


SCHEDA BARCA



DATI PRINCIPALI

Cantiere/Modello	Atlantis ATLANTIS 50X4	Categoria	Usato
Lunghezza	15,58 mt	Larghezza	4,4 mt
Anno immat.	2009	Anno costruzione	2009
Velocità massima	34 nodi	Velocità crociera	28 nodi
Zavorra	-	Stazza	-
Dislocamento	17500 kg	Pescaggio	1,2 mt
HP Fiscali	-	Scadenza RINA	-
Bandiera	Italia	Visibilità	Mar tirreno
Prezzo	Trattativa riservata		
Note prezzo	-		

COMBUSTIBILI E MOTORI

Nr. serbatoi	1	Capacità serbatoi	1600	Materiale serbatoi	-
Motori	Volvo Penta 2 x 435 HP	Tipo carburante	Diesel	Ore moto	20
Revisione motori	2025	Tipo elica	Ips	Trasmissione	IPS

MATERIALE COSTRUZIONE

Scafo	Vetroresina	Tuga	Vetroresina	Coperta	Vetroresina
--------------	-------------	-------------	-------------	----------------	-------------

IDRAULICI

Serbatoi acqua	1 x 420 lt	Materiale serbatoi	-	Tipo boiler	-
Dissalatore	Non presente	Autoclave	Presente	Boiler	Presente

ELETTRICI

Tensione	12v, 220v	Nr. batterie	1	Capacità batterie	-
Generatore	KOHLER	Carica batterie	Presente	Inverter	Non presente

BREVE DESCRIZIONE

Belissimo hard top con porta di chiusura nel pozzetto - importante refit 2025 - armatore motivato alla vendita per inutilizzo