

SCHEMA BARCA



DATI PRINCIPALI

Cantiere/Modello	Magnum 50 bestia	Categoria	Usato
Lunghezza	15,16 mt	Larghezza	4,15 mt
Anno immat.	1996	Anno costruzione	1996
Velocità massima	52 nodi	Velocità crociera	40 nodi
Zavorra	-	Stazza	23000 kg
Dislocamento	-	Pescaggio	0,8 mt
HP Fiscali	-	Scadenza RINA	2026
Bandiera	Italiana	Visibilità	Napoli
Prezzo	Euro 500.000(leasing, permuta, finanziamento)		
Note prezzo	Iva pagata.leasing: unicredit molto interessante.		

COMBUSTIBILI E MOTORI

Nr. serbatoi	-	Capacità serbatoi	2365	Materiale serbatoi	-
Motori	CAT 2 x 1260 HP	Tipo carburante	Diesel	Ore moto	1170
Revisione motori	-	Tipo elica	-	Trasmissione	Sdrive

MATERIALE COSTRUZIONE

Scafo	Vtr	Tuga	-	Coperta	Vtr
-------	-----	------	---	---------	-----

IDRAULICI

Serbatoi acqua	-	Materiale serbatoi	-	Tipo boiler	Bivalente
Dissalatore	Presente	Autoclave	Presente	Boiler	Presente

ELETTRICI

Tensione	12/24/220	Nr. batterie	-	Capacità batterie	-
Generatore	MASE (6,5 Kw)	Carica batterie	Presente	Inverter	Non presente

BREVE DESCRIZIONE

"central agency" "esclusiva di vendita"
disponibilit  immediata, immatricolata in italia a luglio 2018.
nel 2018 rifacimento rivestimento del crusco