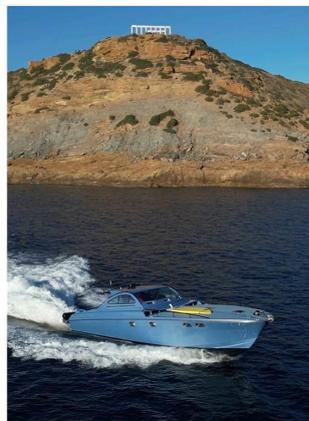


SCHEMA BARCA


NO IMAGE

DATI PRINCIPALI

Cantiere/Modello	Magnum Marine MAGNUM 50	Categoria	Usato
Lunghezza	15,2 mt	Larghezza	4,2 mt
Anno immat.	-	Anno costruzione	1995
Velocità massima	54 nodi	Velocità crociera	-
Zavorra	-	Stazza	-
Dislocamento	26000 kg	Pescaggio	1,4 mt
HP Fiscali	-	Scadenza RINA	-
Bandiera	-	Visibilità	-
Prezzo	Euro 760.000		
Note prezzo	Iva pagata		

COMBUSTIBILI E MOTORI

Nr. serbatoi	-	Capacità serbatoi	-	Materiale serbatoi	-
Motori	Caterpillar 2 x 1250 HP	Tipo carburante	--	Ore moto	1450
Revisione motori	-	Tipo elica	-	Trasmissione	Elica di superficie

MATERIALE COSTRUZIONE

Scafo	-	Tuga	-	Coperta	-
--------------	---	-------------	---	----------------	---

IDRAULICI

Serbatoi acqua	-	Materiale serbatoi	-	Tipo boiler	-
Dissalatore	Non presente	Autoclave	Non presente	Boiler	Non presente

ELETTRICI

Tensione	-	Nr. batterie	-	Capacità batterie	-
Generatore	Kohler (9 Kw)	Carica batterie	Non presente	Inverter	Non presente

BREVE DESCRIZIONE

Magnum 50 unica nel suo genere con I hard top.

ulteriori info su richiesta