Nautica Centis S.R.L.

Piazzetta dell'Imbarcadero, 19 - 33053 Latisana

Tel: +39 3317148417 **Fax:** Non specificato

Cel: Non specificato www.nauticacentis.it

SCHEDA BARCA



DATI PRINCIPALI

Cantiere/Modello	Sunseeker Manhattan 53	**Categoria**	Usato
Lunghezza	18,35 mt	**Larghezza**	4,7 mt
Anno immat.	-	**Anno costruzione**	2012
Velocità massima	-	**Velocità crociera**	-
Zavorra	-	**Stazza**	-
Dislocamento	-	**Pescaggio**	-
HP Fiscali	-	**Scadenza RINA**	-
Bandiera	-	**Visibilità**	-
Prezzo	**Euro 600.000**		
Note prezzo	-		

COMBUSTIBILI E MOTORI

Nr. serbatoi	-	**Capacità serbatoi**	-	**Materiale serbatoi**	-
Motori	MAN 2 x 800	**Tipo carburante**	Diesel	**Ore moto**	800
Revisione motori	-	**Tipo elica**	-	**Trasmissione**	Linea d'asse

MATERIALE COSTRUZIONE

Scafo	Vtr	**Tuga**	-	**Coperta**	-

IDRAULICI

Serbatoi acqua	-	**Materiale serbatoi**	-	**Tipo boiler**	-
Dissalatore	Presente	**Autoclave**	Presente	**Boiler**	Presente

ELETTRICI

Tensione	-	**Nr. batterie**	-	**Capacità batterie**	-
Generatore	Presente	**Carica batterie**	Presente	**Inverter**	Non presente

BREVE DESCRIZIONE

Sunseeker manhattan 53 stupendo ed introvabile!

Dati ritenuti corretti, ma non contrattuali. La presente non costituisce, in nessun caso, documento contrattuale.