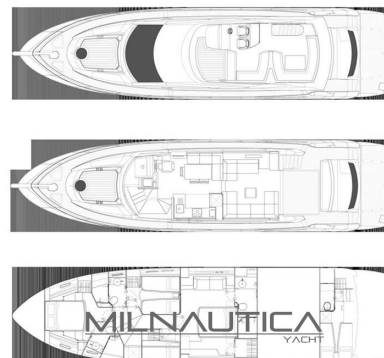


SCHEDA BARCA



DATI PRINCIPALI

Cantiere/Modello	Sunseeker Manhattan 63	Categoria	Usato
Lunghezza	20,3 mt	Larghezza	5,1 mt
Anno immat.	-	Anno costruzione	-
Velocità massima	32 nodi	Velocità crociera	23 nodi
Zavorra	-	Stazza	-
Dislocamento	35000 kg	Pescaggio	1,5 mt
HP Fiscali	-	Scadenza RINA	-
Bandiera	-	Visibilità	-
Prezzo	Euro 1.150.000		
Note prezzo	Iva pagata - possibilità di mutuo nautico		

COMBUSTIBILI E MOTORI

Nr. serbatoi	1	Capacità serbatoi	3500	Materiale serbatoi	-
Motori	MAN 2 x 1200 HP	Tipo carburante	--	Ore moto	700
Revisione motori	-	Tipo elica	-	Trasmissione	Linea d'asse

MATERIALE COSTRUZIONE

Scafo	Vetroresina	Tuga	-	Coperta	Vetroresina
--------------	-------------	-------------	---	----------------	-------------

IDRAULICI

Serbatoi acqua	1 x 825 lt	Materiale serbatoi	-	Tipo boiler	-
Dissalatore	Non presente	Autoclave	Non presente	Boiler	Presente

ELETTRICI

Tensione	12v, 24v, 220v	Nr. batterie	-	Capacità batterie	-
Generatore	Onan (20 Kw)	Carica batterie	Presente	Inverter	Non presente

BREVE DESCRIZIONE

-