



Vacchelli, De Angelis e Sannino - Yachts

co Cantiere Netter Via Monte Cadria, 135 - 00054 Fiumicino

Tel: +39 06 6521966

Fax: Non specificato

Cel: +39 335 8179669 - +39 348 3369092 - www.vdsyachts.com

SCHEDA BARCA



DATI PRINCIPALI

Cantiere/Modello	Magnum Marine 27
Lunghezza	8,58 mt
Anno immat.	1970
Velocità massima	50 nodi
Zavorra	-
Dislocamento	-
HP Fiscali	-
Bandiera	-
Prezzo	Euro 53.000
Note prezzo	Iva pagata

Categoria	Usato
Larghezza	2,38 mt
Anno costruzione	1970
Velocità crociera	40 nodi
Stazza	-
Pescaggio	1,1 mt
Scadenza RINA	-
Visibilità	Mar tirreno

COMBUSTIBILI E MOTORI

Nr. serbatoi	-	Capacità serbatoi	-	Materiale serbatoi	-
Motori	Mercury 2 x 260 HP	Tipo carburante	Benzina	Ore moto	-
Revisione motori	Tagliandi annuali	Tipo elica	-	Trasmissione	Entro fuori bordo

MATERIALE COSTRUZIONE

Scafo	Vetroresina	Tuga	Vetroresina	Coperta	-
--------------	-------------	-------------	-------------	----------------	---

IDRAULICI

Serbatoi acqua	-	Materiale serbatoi	-	Tipo boiler	-
Dissalatore	Non presente	Autoclave	Non presente	Boiler	Non presente

ELETTRICI

Tensione	12v	Nr. batterie	-	Capacità batterie	-
Generatore	Non presente	Carica batterie	Non presente	Inverter	Non presente

BREVE DESCRIZIONE

Bellissimo magnum 27, da vedere.